

# 切削機の振動を常時監視 故障を予知して生産停止回避

お客様の生産ラインには金属を切削する工程があり、この工程の切削機が故障した場合は復旧のための刃交換や機械調整に多大な時間を要しており、これが設備総合稼働率を低下させる要因となっていました。

### お客様のプロフィール

会社名	自動車部品製造工場様	従業員数	約3,000人
業種	モーター、EHV製品の製造	所在地	国内1工場

自動車

工場

## 導入前の課題

- 故障予知には高い精度の振動データが必要
- 現場固有の事情から市販ツールでは監視不可
- 金属の切り粉やオイルミストなど劣悪な現場環境

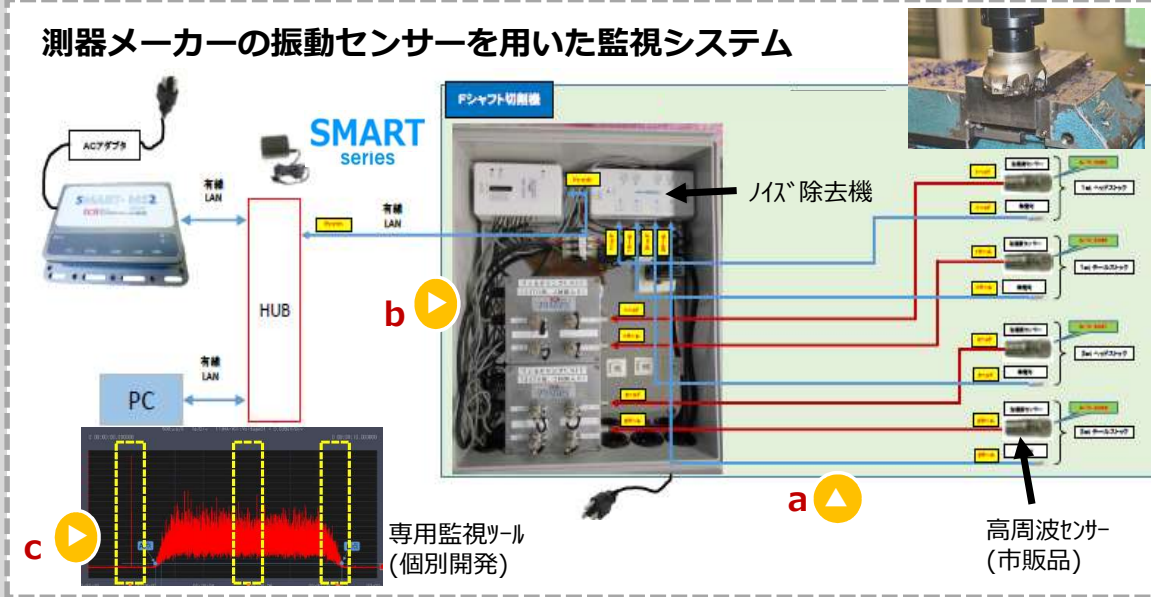
## 選んだ理由

- 事前にPoCを実施して実現性を確認できた
- 自社のやりたい事が実装された専用監視ツール
- 市販ケースによる環境対策はメンテナンスも容易

## 導入の効果

- 故障回避によるライン停止時間の短縮
- UI・UX改善による設備総合稼働率の向上
- 振動監視による改善事例の社内横展開

### 測器メーカーの振動センサーを用いた監視システム



### 現場固有の設備環境に最適化したシステムを構築 故障を予知して設備総合稼働率の向上を実現！

#### ■ ポイント

- a 高周波センサーと当社製ノイズ除去機による振動精度確保
- b 市販ケース適用による環境対策とメンテナンス性の両立
- c お客様の監視したい目線を実装した専用監視ツール

#### ■ 導入費用・納期

- ハードウェア購入費 120万円 ※振動センサー16台含む
- ソフトウェア開発費 150万円 ※監視ツール開発を含む
- 工期：約3カ月