|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ＳⅡ形継手チェックシート**令和　　年　　月　　日

|  |  |
| --- | --- |
| 工　　事　　名工　　　　　区 |  |
| 配 管 図 No.測　 点　 No. |  |
| 呼び径・管種 |  |

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　継手施工者（　　　　　　　　　　）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 現場代理人 | 主任技術者 | 配管技能者 |
|  |  |  |  |

 |
| ⑥ |
| 管No.および形状 |  |  |  |  |  |  |  |
| 略　　　 図 |  |  |  |  |  |  |  |
| 継 　手 　Ｎｏ． |  |  |  |  |  |  |  |
| 　清　　　　　　　　　掃 |  |  |  |  |  |  |  |
| 　滑　　　　　　　　　剤 |  |  |  |  |  |  |  |
| ①ロックリングの間隔g | ｇ1 |  |  |  |  |  |  |  |
| ｇ2 |  |  |  |  |  |  |  |
| ②バックアップリングの位置 | （１） |  |  |  |  |  |  |  |
| （２） |  |  |  |  |  |  |  |
| ③ボルト | 数 |  |  |  |  |  |  |  |
| トルクＮ・ｍ |  |  |  |  |  |  |  |
| ④受口端面～　白線の間隔 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑤押輪～受口　間　　　隔 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑥ゴム輪の　出入状態 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |
| 判　　　　定 |

　　　判定基準　①ロックリングの間隔：ｇ1とｇ2との差が1.5ｍｍ以下であること。

②バックアップリングの位置：（１）テーパ部は挿し口端面側にあること。

　　　　　　　　　　　　　 （２）切断部はロックリング分割部の反対側にあること。

⑤押輪～受口間隔　：最大値－最小値≦５mm（同一円周上）

　　　　　　　⑥ゴム輪の出入状況　：同一円周上にＡ、ＣまたはＡ、Ｂ、Ｃが同時に存在しないこと。