

各位

遠鉄ストアプロセスセンター 食品資源リサイクル装置を導入 東海4県のスーパーマーケットで初

株式会社遠鉄ストア(本社:浜松市中区佐鳴台4丁目16-10、社長:宮田洋)では、遠鉄ストア全店(33店舗)に商品を製造・供給するプロセスセンター内に廃棄食品をリサイクルする装置を導入し、9月の試験運用を経て、10月より本稼働をいたしました。

詳細は下記の通りとなります。

記

(1)目的

- ①食品原材料ロスの削減
- ②地域食品資源のリサイクル推進

(2)削減量

月平均 15t 削減 従来比 85%削減

(3)運用イメージ

食品残渣と醗酵促進剤を機械へ投入する作業をプロセスセンターで実施し、出来上がった一次醗酵堆肥を専門業者が回収。堆肥場にて堆肥化した後、地域内の牧場や農家へ提供。

食品資源リサイクルのイメージ



※株式会社 NTT フィールドテクノ 地域食品資源循環ソリューション作成

(4)リサイクル装置

(株)ウエルクリエイト製 フォースターズ MDT-1000



リサイクル装置

以上

この件に関する問い合わせ先

経営企画部 鈴木・小野田