

針加工 ワイヤー直線加工

セイリンは「鍼灸針」を製造しています。
当社だけの針量産技術を活かし、
お客様の要望に応じた極細ワイヤー加工を
行います。

Made in JAPAN

Needle
Manufacturing

x500 50 μ m

x500 50 μ m

先端加工

極細ワイヤーの先端を針状に加工

針先の曲がりやツブレの許されない業界だからこそ品質管理も徹底。
先端形状は主に砲弾型の加工を行います。

直線加工

コイルの巻グセを取って、真っ直ぐに

表面のキズや直線具合は徹底管理。
できるだけワイヤー本来の光沢をなくさない。
それが当社のこだわりです。

金属ワイヤー加工実績（裏面参照）

ステンレス、チタンなど
線径: $\phi 0.04 \sim \phi 0.50$ mm（応相談）
長さ: 5~2000mm
最小Lot: 100本~100万本以上/月

鍼灸針製造で培った技術

極細ワイヤーの加工は
セイリンにご相談ください。

こんなことに悩んだら、
私たちにおまかせください

細くて、まっすぐな
ワイヤーが欲しい

お任せください

自社のノウハウを盛り込んだ、**極細線加工に特化した設備と技術**を保有しています。これにより、**φ0.04mm**～の直線ワイヤーを安定して量産可能となっております。

先端が鋭利で
均一な針が欲しい

お任せください

鍼灸針を**月間1000万本**以上、製造することで培った技術を用います。針先のツブレや曲がり、欠けが無いように**品質第一の管理**をしています。

針を作りたいが
コストが高すぎる

まずはご相談を

本数・サイズ・品種等にもよりますが、**量産設備を使用して生産を行うため、小ロット対応専門メーカー様よりも単価が安くなる可能性**がございます。まずはご相談下さい。

製作実績

	針先加工	直線加工
素材	ステンレス (302,304,316,SWP-A) タングステン, チタン合金 (Ni-Ti,Ti-6Al-4V) 銅合金 (BeCu,ZrCu)	ステンレス (304,316), ピアノ線 タングステン, チタン合金 (Ni-Ti,Ti-6Al-4V) 白金合金, 銅合金 (BeCu,ZrCu)
線径	φ0.08～φ0.50mm	φ0.04 ～ φ0.50mm
長さ	5～150mm (最小±0.1mm)	5～2,000mm (最小±0.1mm)
LotSize	100～1,000,000本以上/月	100～100,000本以上/月

※ 記載なき素材については、試作検討致します。

〒424-0061 静岡県静岡市清水区大内147

✉ needle@seirin.jp

☎ 054 - 344 - 7006

セイリン 開発部

<https://www.seirin.jp>

