

## アクリライト™ MR200R 物性表

項目		試験方法	単位	MR200R
一般特性	密度 <sup>a), b)</sup>	JIS K 7112, A法, C法, D法	g/cm <sup>3</sup>	1.19
光学特性	全光線透過率 <sup>a)</sup>	JIS K 7361-1	%	92
	ヘーズ <sup>a)</sup>	JIS K 7136	%	0.5
	反射率(550nm; 5°正反射)	JIS R 3106	%	8
機械物性	引張強さ	JIS K 7161-2/1B/5	MPa	60
	引張破壊ひずみ	JIS K 7161-2/1B/5	%	2.5
	引張弾性率	JIS K 7161-2/1B/1	MPa	3200
熱物性	荷重たわみ温度	JIS K 7191-2, A法	°C	100
表面硬度	耐擦傷性	<sup>c)</sup>		傷無し
	鉛筆硬度	JIS K 5600-5-4 (750g荷重)		4H
		三菱ケミカル法(200g荷重)		6H
接触角	水	JIS R 3257	°	75
	トリオレイン	JIS R 3257	°	20
電気特性	表面抵抗(28°C, 75%RH)	JIS K 6911	Ω	>1E16
その他	飽和吸水率	<sup>d)</sup>	%	2.0
耐薬品性 <sup>e)</sup>	アセトン			変化無し
	メタノール			変化無し
	人工汗液(酸)			変化無し
	人工汗液(アルカリ)			変化無し
	アルカリ水溶液			変化無し

a) 無色透明板の場合に限ります。

b) 着色板は高い値のものがあります。

c) #0000のステールウールを用いて250 g/cm<sup>2</sup>の荷重で10回(速度:40mm/秒)往復擦傷試験した後の傷外観です。

d) 飽和吸水率は下記式から算出しました。

シート厚み: 1.5mm, テスト条件: 14day / 40°C水

$$\text{飽和吸水率} = \frac{\text{上記試験後に増加した材料重量}}{\text{試験前の材料重量}} \times 100$$

e): 液接触後の外観変化です。

・アセトン、メタノール: 25°C × 24hr

・人工汗液(酸性(pH5.5)/アルカリ性(pH8.0)): 45°C95RH% × 96hr

・アルカリ水溶液: 塩素系キッチンハイター(花王株) 20°C × 20min

△ クラッキングおよび、または白化

× 溶解および、また破壊

自由自在な、美しさ。

アクリライト™

<https://www.m-chemical.co.jp/acrylite/>

アクリライト™は三菱ケミカルの登録商標です。

数値は代表値であり保証値ではありません。

2026年4月6日

三菱ケミカル株式会社

PMMA技術グループ