

# 【物性比較】 MJF

※このデータシートは2025年10月08日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
 ※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJF			PA12Wホワイト   MJF	PA12   MJF	PA12GBガラスビーズ   MJF	PA11   MJF	TPU   SLS
機械特性	積層ピッチ	mm	0.08	0.08	0.08	0.08	0.1
	シヨアド硬さ	-	-	80	82	80	-
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	XY方向 : 1900 Z方向 : 1850	XY方向 : 1700 Z方向 : 1900	XY方向 : 2600 Z方向 : 3000	XY方向 : 1700 Z方向 : 1900	XY方向 : 85 Z方向 : 85
	引っ張り強さ	MPa	XY方向 : 49 Z方向 : 45	XY方向 : 50 Z方向 : 50	XY方向 : 29 Z方向 : 30	XY方向 : 52 Z方向 : 52	XY方向 : 9 Z方向 : 7
	破断伸び	%	XY方向 : 17 Z方向 : 9	XY方向 : 17 Z方向 : 9	XY方向 : 10 Z方向 : 5	XY方向 : 36 Z方向 : 25	XY方向 : 280 Z方向 : 150
	曲げ弾性率	MPa	-	1730	2400	1800	XY方向 : 75 Z方向 : 74
	曲げ強度	MPa	-	65	57.5	70	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m <sup>2</sup>	XY方向 : 4.8 Z方向 : 4.1	XY方向 : 3.7 Z方向 : 3.8	3	XY方向 : 6 Z方向 : 5	破損なし ※23°Cで実施時
温度特性	融点(10°C/min)	°C	187	187	186	202	120 - 150
	荷重たわみ温度(0.45MPa)	-	172	175	XY方向 : 170 Z方向 : 172	185	-
	荷重たわみ温度(1.82MPa)	-	93	95	XY方向 : 110 Z方向 : 120	54	-
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.01	1.01	1.3	1.05	1.1
	寸法精度	mm	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○
	米国薬局方(USP)クラスVI		○	○	-	○	-
	FDA		○	○	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○
	EU REACH		○	○	○	○	○
	PAHs		○	○	○	○	○
	UL746A		-	○	○	○	-
	燃焼性		UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB
	その他適合規格		ISO10993-4 (血液適合性) ISO10993-5 (細胞毒性) ISO10993-10 (感作性/刺激性/皮内反応) ISO10993-11 (急性全身毒性)	ISO10993-4 (血液適合性) ISO10993-5 (細胞毒性) ISO10993-6および USP, General Chapter<88>の埋植試験 ISO10993-10 (感作性/刺激性/皮内反応) ISO10993-11 (急性全身毒性)	-	ISO10993-5 (細胞毒性) ISO10993-10 (感作性/刺激性/皮内反応) ISO10993-11 (急性全身毒性) USP, General Chapter<88>の埋植試験	ISO 10993-5 (細胞毒性) ISO10993-10 (感作性/刺激性/皮内反応)

# 【物性比較】HPS

※このデータシートは2025年1月30日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

HPS			セラミックライク   HPS   Lumia X1	セラミックライク   HPS   Lumia X1 (熱硬化有)	ABSライク   HPS   Lumia X1	300度耐熱プラスチック   HPS   Lumia X1	耐候性クリアレジン   HPS   Lumia X1	ESDレジン   HPS   Lumia X1	高精細耐熱レジン   HPS   Lumia X1	難燃性レジン   HPS   Lumia X1
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	96	96	75	89	81	86.5	84	-
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	10600	10500	1806	4100	2300	2800~3000	3090	5100
	引っ張り強さ	MPa	87	85	51	77	52	40~50	60	42
	破断伸び	%	1.3	1	43	2.3	12.3	1~2	3	4.2
	曲げ弾性率	MPa	8780	8780	1783	4300	2000	3200~3400	3290	3300
	曲げ強度	MPa	73	73	-	85	72	75~85	112	57
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m <sup>2</sup>	24	24	53	10	19	11.5~12.5	17	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	°C	280	280	63	300	49	180~190	102	170
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	°C	132	162	-	280	44	100~110	79	94
その他の特性	吸水率 (24時間)	%	0.29	0.29	-	0.36	0.57	<0.4	0.25	-
	寸法精度	mm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○	○	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	-
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	○

# 【物性比較】 金属

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
 ※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

金属			チタン   DMLS	6 4 チタン   SLM	アルミニウム   SLM	ステンレス   SLM	ステンレス17-4PH   SLM
積層ピッチ		mm	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04
機械特性	硬さ HRC/HV	-	-	38±2 HRC	75±20 HV5/15	190-10 HV5/15	28-41 HRC
	ピッカース硬さ, HV5		-	-	-	-	-
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	-	-	-	-	-
	引っ張り強さ	MPa	310-510	1230±50	350±50	550±50	1100±100
	破断点伸び	%	≥23	7±3	6±1	45±5	16±4
温度特性	融点(10°C/min)	°C	-	-	-	-	-
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	-	-	-	-	-
	寸法精度	mm	造形物に依存	±0.3mm or 0.3%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%
適合規格	耐薬品性		-	-	-	○	-

アルミニウム | SLM 原材料: AISI10Mg

粉末の化学組成 (重量%)								
要素	Mg	Mn	Zn	Fe	Al	その他	Ti	Si
含有量範囲	0.2-0.5	≤0.40	≤0.02	≤0.25	Bal.	≤0.15	≤0.15	9-11

項目	プリント後	熱処理後
降伏強度 (Mpa)	430±30	350±50
硬さ HRC/HV	140±20 HV5/15	75±20 HV5/15

項目	値
熱伝導率	146W (m.k)
比熱容量	0.91KJ (kg.k)*10 <sup>-6</sup>

チタン | DMLS 原材料: 純チタンJISZ10

粉末の化学組成 (重量%)						
要素	C	H	O	N	Fe	Ti
含有量範囲	≤0.08	≤0.013	≤0.02	≤0.03	≤0.25	Bal.

ステンレス | SLM 原材料: ステンレス316L

粉末の化学組成 (重量%)									
要素	Cr	C	Ni	P	Mo	S	Mn	Fe	Si
含有量範囲	16-18	≤0.03	12-15	≤0.03	2-3	≤0.03	≤2	Bal.	≤1

項目	プリント後	熱処理後
降伏強度 (Mpa)	500±50	450±50
硬さ HRC/HV	215-10 HV5/15	190-10 HV5/15

ステンレス17-4PH | SLM 原材料: ステンレス17-4PH

粉末の化学組成 (重量%)										
要素	Cr	C	Ni	P	Cu	S	Mn	Fe	Nb+Ta	Si
含有量範囲	15.0-17.5	≤0.07	3.0-5.0	≤0.04	3.0-5.0	≤0.03	≤1.0	Bal.	0.15-0.45	≤1.0

項目	プリント後	熱処理後
降伏強度 (Mpa)	1050±100	1150±100
硬さ HRC/HV	28-41 HRC	36±3 HRC

## 【物性比較】 金属

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

64チタン | SLM

粉末の化学組成 (重量%)								
要素	C	H	O	N	Fe	Ti	Al	V
含有量 範囲	≤0.08	≤0.012	≤0.13	≤0.05	≤0.25	Bal.	5.5-6.5	3.5-4.5

## 【物性比較】 SLS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLS			PP   SLS	PA12   SLS	PA12GFガラスファイバー   SLS
積層ピッチ		mm	0.1	0.12	0.1
機械特性	ショアD硬度	-	-	75±2	74
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	775	1700±150	3500
	引っ張り強さ	MPa	21	45±3	44
	破断伸び	%	500	20±5	5
	曲げ弾性率	MPa	466	1240±130	2400
	曲げ強度	MPa	22	58	65
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m <sup>2</sup>	-	4.4±0.4	4.13
温度特性	融点(10°C/min)	°C	125	184	184
	ピカット軟化温度	°C	-	B/50 163 A/50 181	-
	荷重たわみ温度(0.45MPa)	-	-	-	160
	荷重たわみ温度(1.82MPa)	-	-	-	85
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	-	0.90 - 0.95	1.26
	吸水率	%	-	1.93	-
	寸法精度	mm	±0.30mm かつ 長軸方向に±0.15%	±0.30mm かつ 長軸方向に±0.15%	±0.3mm
適合規格	RoHS / EU REACH		-	○	-
	米国薬局方(USP)クラスVI		-	○	-

# 【物性比較】 MJT

※このデータシートは2024年12月24日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJT			クリアアクリル   MJT   J850	ゴムライク   MJT   J850	フルカラーマルチマテリアル   MJT   J850	高耐熱アクリル   MJT   AGILISTA	低硬度シリコーン   MJT   AGILISTA	高硬度シリコーン   MJT   AGILISTA	クリアアクリル   MJT   AGILISTA	高精度プラスチック   MJT   ProJet2500	高精度アクリル   MJT   ProJet2500
積層ピッチ		mm	0.027	0.027	0.027	0.02	0.03	0.03	0.02	0.032	0.016
機械特性	ショアD硬さ	-	80 - 85	-	72	86.9 - 87.8	-	-	85 - 86	67	75
	ショアA硬さ	-	-	30 - 35 ※選択する硬度により変動いたします。	-	-	35	65	-	-	-
	ロックウェル硬さ	-	70 - 75	-	-	126.3 - 127.5	-	-	119 - 122	-	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	1400 - 2100	-	2300 - 3000	2110 - 2447	-	-	1800 - 2100	3000	1300
	引っぱり強さ	MPa	39 - 43	2.4 - 3.1	48 - 53	15.4 - 38.4	0.5 - 0.8	2.0 - 2.5	40 - 55	67	28
	破断伸び	%	20 - 35	220 - 270	47 - 58	0.7 - 1.8	160	160	5 - 35	3.6	12.9
	曲げ弾性率	MPa	1900 - 2300	-	2300 - 3000	2766 - 2829	-	-	1900 - 2400	3100	900
	曲げ強度	MPa	58 - 72	-	55 - 64	43.6 - 65.6	-	-	60 - 80	100	31
	ノッチ付きアイゾット衝撃	-	20 - 30 J/m	-	9 kJ/m	1.50 - 1.78 KJ/m <sup>2</sup>	-	-	1.7 - 2.1 KJ/m <sup>2</sup>	14J/m	19J/m
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	48 - 52	-	47 - 50	103	-	-	52 - 54	70	49
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	59 - 62	73.9 - 77.1	-	-	45 - 50	58	42
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.18 - 1.19	1.14 - 1.15	-	1.10	1.03	1.03	1.11	1.16	1.19
	吸水率	%	1.25 - 1.40	-	-	0.37	0.4以下	0.4以下	0.35	≤0.5	0.64
	寸法精度	mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.1mm ~ ±0.03mm	25.4mm あたり ±0.025mm ~ ±0.05mm	25.4mm あたり ±0.025mm ~ ±0.05mm
適合規格	米国薬局方 (USP)クラス VI		-	-	-	-	-	-	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	-	○
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	-	-
	燃焼性		-	-	-	UL94HB	-	-	UL94HB	-	-

※ゴムライク | MJT | J850はショアA硬度30の素材にアクリル樹脂を混合することで、元素材より硬度を高めていく製法となっております。

そのため、造形モデルや積層によっては指定のショアA硬度に対して、デュロメータ計測時にずれが生じる可能性があります。

# 【物性比較】FDM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
 ※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

FDM			ASA   FDM	ULTEM9085   FDM	ULTEM1010   FDM	PA12CF   FDM	Antero800NA   FDM	Antero840CN03   FDM	ABS-M30   FDM	ST-130   FDM
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2140	2520	3040	9460	2920	3170	2400	-
	引っ張り強さ	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-
	破断伸び	%	5.9	5.4	4.0	2.4	6.1	6.5	8.1	-
	曲げ弾性率	MPa	1980	2400	2910	11100	3070	3240	2220	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	43.1	88.5	26.6	106	44.2	48.3	101	-
温度特性	耐熱性(0.45MPa)	°C	102.2	176.9	214.1	160.4 (XY)	150.71	-	103.8	121
	耐熱性(1.82MPa)	°C	97.9	172.9	212.2	129.8 (XY)	147.23	150.8	99.9	108
その他の特性	比重	-	1.08	1.27	1.29	1.19	1.28	1.27	1.05	-
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
適合規格	米国薬局方(USP)クラスVI		-	-	○	-	-	-	-	-
	燃焼性		-	UL-94 V-0	UL-94 V-0	-	-	-	-	-
	その他適合規格		-	米国連邦航空局認証 FST基準(難燃/発煙/毒性) EN 45545-2認証	ISO 10993 NSF 51 / 食品衛生法準拠 FST基準(難燃/発煙/毒性)	-	-	-	-	-
特徴		耐候性、表面の美観	耐熱性、難燃性、 米国連邦航空局認証	耐熱性、耐薬品性、 米国食品接触認証	高強度、耐疲労性 約150μ長カーボン35%含有	耐薬品性、低アウトガス性	静電気放電(ESD)性 低アウトガス性、耐摩耗性	汎用性	耐熱性、CFRP可溶コア型用	

FDM			ABS-ESD7   FDM	ABS-M30i   FDM	PC   FDM	PC-ABS   FDM	PC-ISO   FDM	PA6   FDM	PA12   FDM
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2690	2400	2250	1990	2000	2232	1510
	引っ張り強さ	MPa	-	36	-	-	57	67.6	-
	破断伸び	%	3.4	4	5.2	4.7	4	38	30
	曲げ弾性率	MPa	2410	2300	2150	1860	2100	2196	1260
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	36.2	139	76.8	241	86	106	138
温度特性	耐熱性(0.45MPa)	°C	104.6	96	143.7	125	133	-	94.7
	耐熱性(1.82MPa)	°C	101.4	82	142.2	102.9	127	93	84.3
その他の特性	比重	g/cm <sup>3</sup>	1.07	1.04	1.2	1.1	1.2	-	1.01
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
適合規格	米国薬局方(USP)クラスVI		-	○	-	-	○	-	-
	燃焼性		-	-	-	-	-	-	-
	その他適合規格		-	ISO 10993 NSF-51	-	-	-	-	-
特徴		静電気拡散性	生体適合性	耐熱性	高耐熱、耐衝撃性	減菌可能、耐熱性	耐衝撃性、耐摩耗性、 耐薬品性	高衝撃強度、高疲労耐性	

## 【物性比較】SLA

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
 ※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLA			エコノミーレジン   SLA	エコノミープロレジン   SLA	試作プロレジン   SLA	ABSライク   SLA	タフレジン   SLA	クリアレジン   SLA
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	76 - 88	80	80	79	82	87
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2589 - 2695	2600	2600	2178 - 2222	2964	2700
	引っ張り強さ	MPa	38 - 56	50	50	35	56	50
	破断伸び	%	12 - 20	11	11	36	11	10
	曲げ弾性率	MPa	2692 - 2775	-	-	2370 - 2650	2654	-
	曲げ強度	MPa	69 - 74	-	-	67	-	-
	荷重たわみ温度(0.45MPa)	-	39 - 52	58	58	46	60	49
	荷重たわみ温度(1.82MPa)	-	-	-	-	41	55	-
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.1	1.13	1.13	1.06	1.13	1.1
	吸水率	%	0.26%	0.26%	0.26%	0.40%	0.40%	0.35%
	寸法精度	mm	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%

## 【物性比較】 LFS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			グレーレジン   LFS	グレートフレジン   LFS	PEライク   LFS	ゴムライク   LFS
積層ピッチ		mm	0.05	0.05	0.05	0.1
機械特性	ショアA硬さ	-	-	-	-	50
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2800	2600	1000	-
	引っ張り強さ	MPa	65	61	28	3.23
	破断伸び	%	6	13	55	160
	曲げ弾性率	MPa	2200	2200	660	-
	曲げ強度	MPa	-	86	24	-
	ノッチ付きアイソット衝撃	J/m	2.5	1.9	114	-
温度特性	荷重たわみ温度(0.45MPa)	-	73	78	41	-
	荷重たわみ温度(1.82MPa)	-	58	62	-	-
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	-	1.09 - 1.12	1.04	1.02
	その他適合規格		-	-	-	-

## 【物性比較】LFD

※このデータシートは2025年8月25日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
 ※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			Grrey Resin   LFD   Form 4/4L	Clear Resin   LFD   Form 4/4L	Black Resin   LFD   Form 4	高耐久性レジン   LFD   Form 4/4L	硬質ゴムライク   LFD   Form 4
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア硬さ	-	-	-	-	-	80A
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2500	2750	2500	10000	-
	引っ張り強さ	MPa	54	60	54	28	8.9
	破断伸び	%	15	8	15	55	120
	曲げ弾性率	MPa	2450	2750	2450	6600	-
	曲げ強度	MPa	91	103	91	24	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	34	29	34	114	-
温度特性	荷重たわみ温度(0.45MPa)	°C	62	69	62	41	-
	荷重たわみ温度(1.82MPa)	°C	54	57	54	-	-
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.11	-	1.11	1.07	1.06
	その他適合規格		-	-	-	-	-

## 【物性比較】 LFD

※このデータシートは2025年8月25日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
 ※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			White Resin   LFD   Form 4/4L	ESD Resin   LFD   Form 4/4	難燃性グレーレジン   LFD   Form 4/4L	シリコンゴムライク50A   LFD   Form 4	ガラス入りレジン   LFD   Form 4
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア硬さ	-	-	90D	-	55A	-
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2500	1937	3100	-	4100
	引っ張り強さ	MPa	54	44.2	41	3.4	69
	破断伸び	%	15	12	7	160	5.3
	曲げ弾性率	MPa	2450	1841	2700	-	3400
	曲げ強度	MPa	91	61	75	-	105
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	34	26	22	-	23
温度特性	荷重たわみ温度(0.45MPa)	°C	62	62.2	111	-	77
	荷重たわみ温度(1.82MPa)	°C	54	54.2	83	-	60
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>	1.11	1.116	-	1.01	1.06
	その他適合規格		-	体積抵抗率 105 - 107 Ω-cm	UL94 V-0(3mm)	-	-

## 【物性情報】 シリコーン | SAM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。  
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

シリコーン			ショアA硬度 20	ショアA硬度 35	ショアA硬度 50	ショアA硬度 60
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアA硬度	-	20	35	50	60
	引っ張り強さ	MPa	4.3	10.4	8.9	9.4
	破断伸び	%	815	1000	650	360
	引裂き強度	N/mm	5.8	10.2	10	15
	反発弾性	%	>80	>80	>80	>80
	圧縮永久ひずみ	%	<20	<20	<20	<20
その他の特性	密度	g/cm <sup>3</sup>		1.09	1.11	1.13
	寸法精度	mm	±0.1			
適合規格	その他適合規格		ISO10993-5 (細胞毒性) ISO10993-10 (感作性/刺激性/皮内反応)			

※最新のデータにつきましては、メーカーのHPをご確認ください。<https://spectroplast.com/materials/truesil/>