

【物性比較】MJF

※このデータシートは2025年1月30日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJF			PA12Wホワイト MJF	PA12 MJF	PA12GBガラスビーズ MJF	PA11 MJF	TPU MJF
積層ピッチ		mm	0.08	0.08	0.08	0.08	0.1
機械特性	ショア D硬さ	-	-	-	-	-	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	XY方向: 1900 Z方向: 1850	XY方向: 1700 Z方向: 1900	XY方向: 2600 Z方向: 3000	XY方向: 1700 Z方向: 1900	XY方向: 85 Z方向: 85
	引っ張り強さ	MPa	XY方向: 49 Z方向: 45	XY方向: 50 Z方向: 50	XY方向: 29 Z方向: 30	XY方向: 52 Z方向: 52	XY方向: 9 Z方向: 7
	破断伸び	%	XY方向: 17 Z方向: 9	XY方向: 17 Z方向: 9	XY方向: 10 Z方向: 5	XY方向: 36 Z方向: 25	XY方向: 280 Z方向: 150
	曲げ弾性率	MPa	-	-	-	-	XY方向: 75 Z方向: 74
	曲げ強度	MPa	-	-	-	-	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m^2	XY方向: 4.8 Z方向: 4.1	XY方向: 3.7 Z方向: 3.8	3	XY方向: 6 Z方向: 5	破損なし ※23°Cで実施時
温度特性	融点 (10°C/min)	°C	187	187	186	202	120 – 150
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	172	175	XY方向: 170 Z方向: 172	185	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	93	95	XY方向: 110 Z方向: 120	54	-
その他の特性	密度	g/cm^3	1.01	1.01	1.3	1.05	1.1
	寸法精度	mm	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○
	米国薬局方 (USP)クラス VI		○	○	-	○	-
	FDA		○	○	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○
	EU REACH		○	○	○	○	○
	PAHs		○	○	○	○	○
	UL746A		-	○	○	○	-
	燃焼性		UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB
	その他適合規格		ISO10993-4(血液適合性) ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性)	ISO10993-4(血液適合性) ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-6および USP,General Chapter<88>の埋植試験 ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性)	-	ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性) USP,General Chapter<88>の埋植試験	ISO 10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応)

【物性比較】HPS

※このデータシートは2025年1月30日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

HPS			セラミックライク HPS Lumia X1	セラミックライク HPS Lumia X1 (熱硬化有)	ABSライク HPS Lumia X1	300度耐熱プラス チック HPS Lumia X1	耐候性クリアレジン HPS Lumia X1	ESDレジン HPS Lumia X1	高精細耐熱レジン HPS Lumia X1	難燃性レジン HPS Lumia X1
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	96	96	75	89	81	86.5	84	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	10600	10500	1806	4100	2300	2800~3000	3090	5100
	引っ張り強さ	MPa	87	85	51	77	52	40~50	60	42
	破断伸び	%	1.3	1	43	2.3	12.3	1~2	3	4.2
	曲げ弾性率	MPa	8780	8780	1783	4300	2000	3200~3400	3290	3300
	曲げ強度	MPa	73	73	-	85	72	75~85	112	57
	ノッチ付きアイゾット 衝撃	kJ/m ^{^2}	24	24	53	10	19	11.5~12.5	17	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	℃	280	280	63	300	49	180~190	102	170
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	℃	132	162	-	280	44	100~110	79	94
その他の特性	吸水率 (24時間)	%	0.29	0.29	-	0.36	0.57	<0.4	0.25	-
	寸法精度	mm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○	○	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	-
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	○

【物性比較】金属

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

金属			チタン DMLS	64チタン SLM	アルミニウム SLM	ステンレス SLM	ステンレス 17-4PH SLM
積層ピッチ		mm	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04
機械特性	硬さ HRC/HV	-	-	38±2 HRC	75±20 HV5/15	190-10 HV5/15	28-41 HRC
	ピッカース硬さ ,HV5		-	-	-	-	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	-	-	-	-	-
	引っ張り強さ	MPa	310-510	1230±50	350±50	550±50	1100±100
	破断点伸び	%	≥23	7±3	6±1	45±5	16±4
温度特性	融点 (10°C/min)	°C	-	-	-	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	-	-	-	-	-
	寸法精度	mm	造形物に依存	±0.3mm or 0.3%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%
適合規格	耐薬品性		-	-	-	O	-

アルミニウム | SLM 原材料:AlSi10Mg

粉末の化学組成(重量%)								
要素	Mg	Mn	Zn	Fe	Al	その他	Ti	Si
含有量範囲	0.2-0.5	≤0.40	≤0.02	≤0.25	Bal.	≤0.15	≤0.15	9-11

項目	プリント後	熱処理後
降伏強度 (Mpa)	430±30	350±50
硬さ HRC/HV	140±20 HV5/15	75±20 HV5/15

項目	値
熱伝導率	146W (m.k)
比熱容量	0.91KJ (kg.k)*10^-6

チタン | DMLS 原材料:純チタン JIS2種

粉末の化学組成(重量%)						
要素	C	H	O	N	Fe	Ti
含有量範囲	≤0.08	≤0.013	≤0.02	≤0.03	≤0.25	Bal.

ステンレス | SLM 原材料:ステンレス316L

粉末の化学組成(重量%)									
要素	Cr	C	Ni	P	Mo	S	Mn	Fe	Si
含有範囲	16-18	≤0.03	12-15	≤0.03	2-3	≤0.03	≤2	Bal.	≤1

項目	プリント後	熱処理後
硬伏強度 (Mpa)	500±50	450±50
降さ HRC/HV	215-10 HV5/15	190-10 HV5/15

ステンレス17-4PH | SLM 原材料:ステンレス17-4PH

粉末の化学組成 (重量%)										
要素	Cr	C	Ni	P	Cu	S	Mn	Fe	Nb+Ta	Si
含有範囲	15.0-17.5	≤0.07	3.0-5.0	≤0.04	3.0-5.0	≤0.03	≤1.0	Bal.	0.15-0.45	≤1.0
項目			プリント後					熱処理後		
降伏強度 (Mpa)			1050±100					1150±100		
硬さ HRC/HV			28-41 HRC					36±3 HRC		

【物性比較】金属

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

64チタン | SLM

粉末の化学組成(重量%)								
要素	C	H	O	N	Fe	Ti	Al	V
含有量 範囲	≤0.08	≤0.01 2	≤0.13	≤0.05	≤0.25	Bal.	5.5-6.5	3.5-4.5

【物性比較】SLS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLS			PP SLS	PA12 SLS	PA12GFガラスファイバー SLS
積層ピッチ		mm	0.1	0.12	0.1
機械特性	ショア D 硬度	-	-	75±2	74
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	775	1700±150	3500
	引っ張り強さ	MPa	21	45±3	44
	破断伸び	%	500	20±5	5
	曲げ弾性率	MPa	466	1240±130	2400
	曲げ強度	MPa	22	58	65
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m^2	-	4.4±0.4	4.13
温度特性	融点 (10°C/min)	°C	125	184	184
	ピカット軟化温度	°C	-	B/50 163 A/50 181	-
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	-	-	160
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	85
その他の特性	密度	g/cm^3	-	0.90 - 0.95	1.26
	吸水率	%	-	1.93	-
	寸法精度	mm	±0.30mm かつ 長軸方向に ±0.15%	±0.30mm かつ 長軸方向に ±0.15%	±0.3mm
適合規格	RoHS / EU REACH		-	○	-
	米国薬局方 (USP)クラス VI		-	○	-

【物性比較】LSPc

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LSPc			PPライク LSPc NXE400	ABSライク LSPc NXE400	グレーレジン LSPc NXE400
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	76	86	84-88
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	860	1400	2100
	引っ張り強さ	MPa	32	32	30 - 60
	破断伸び	%	63	50	4 - 5.5
	曲げ弾性率	MPa	-	1400	-
	曲げ強度	MPa	-	30	-
	ノッチ付きアイソット衝撃	J/m	53	53.8	-
温度特性	ビカット軟化温度 (HDT@0.45MPa)	℃	43	56	59 - 61
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	-	-	-
	吸水率	%	6.0	2.35	0.4

【物性比較】MJT

※このデータシートは2024年12月24日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJT			ABSライク MJT J750	クリアアクリル MJT J750	ゴムライク MJT J750	フルカラーマルチマ テリアル MJT J750	高耐熱アクリル MJT AGILISTA	低硬度シリコンゴ ム MJT AGILISTA	高硬度シリコンゴ ム MJT AGILISTA	クリアアクリル MJT AGILISTA	高精細ブラステック MJT ProJet250 0	高精細アクリル MJT ProJet250 0	高精細アクリル MJT 3500HDM ax	フルカラーアクリル MJT 3DUJ-553
積層ピッ チ		mm	0.027	0.027	0.027	0.027	0.02	0.03	0.03	0.02	0.032	0.016	0.029	0.032
機械特 性	ショアD硬さ	-	85 - 87	80 - 85	-	83 - 86	86.9 - 87.8	-	-	85 - 86	67	75	-	75 - 90
	ショアA硬度	-	-	-	30 - 35 ※選択する硬度によ り変動いたします。	-	-	35	65	-	-	-	-	-
	ロックウェル 硬さ	-	67 - 69	70 - 75	-	73-76	126.3 - 127.5	-	-	119 - 122	-	-	-	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2600 - 3000	1400 - 2100	-	2000 - 3000	2110 - 2447	-	-	1800 - 2100	3000	1300	1463	-
	引っ張り強さ	MPa	55 - 60	39 - 43	2.4 - 3.1	50 - 65	15.4 - 38.4	0.5 - 0.8	2.0 - 2.5	40 - 55	67	28	42.4	15 - 60
	破断伸び	%	25 - 40	20 - 35	220 - 270	10 - 25	0.7 - 1.8	160	160	5 - 35	3.6	12.9	6.83	1 - 7
	曲げ弾性率	MPa	1700 - 2200	1900 - 2300	-	2200 - 3200	2766 - 2829	-	-	1900 - 2400	3100	900	-	1000 - 2400
	曲げ強度	MPa	65 - 75	58 - 72	-	75 - 110	43.6 - 65.6	-	-	60 - 80	100	31	49	25 - 85
	ノッチ付きアイ ソット衝撃	-	90 - 115 J/m	20 - 30 J/m	-	20 - 30 J/m	1.50 - 1.78 KJ/m ²	-	-	1.7 - 2.1 KJ/m ²	14J/m	19J/m	25 J/m	-
温度特 性	荷重たわみ温 度 (0.45MPa)	-	58 - 68	48 - 52	-	45 - 50	103	-	-	52 - 54	70	49	56	40 - 55
	荷重たわみ温 度 (1.82MPa)	-	51 - 55	-	-	45 - 50	73.9 - 77.1	-	-	45 - 50	58	42	-	-
その他 の特性	密度	g/cm ^{^3}	1.17 - 1.18	1.18 - 1.19	1.14 - 1.15	1.17 - 1.18	1.10	1.03	1.03	1.11	1.16	1.19	1.02	-
	吸水率	%	-	1.25 - 1.40	-	1.1 - 1.5	0.37	0.4以下	0.4以下	0.35	≤0.5	0.64	-	-
	寸法精度	mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.1mm～±0.03m m	25.4mm あたり ±0.025mm ～ ±0.05mm	25.4mm あたり ±0.025mm ～ ±0.05mm	25.4mm あたり ±0.025mm ～ ±0.05mm	-
適合規 格	米国薬局方 (USP)クラスVI		-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	-	-
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
	燃焼性		-	-	-	-	UL94HB	-	-	UL94HB	-	-	-	-

【物性比較】FDM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

FDM			ASA FDM	ULTEM9085 FDM	ULTEM1010 FDM	PA12CF FDM	Antero800NA FDM	Antero840CN03 FDM	ABS-M30 FDM	ST-130 FDM
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2140	2520	3040	9460	2920	3170	2400	-
	引っ張り強さ	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-
	破断伸び	%	5.9	5.4	4.0	2.4	6.1	6.5	8.1	-
	曲げ弾性率	MPa	1980	2400	2910	11100	3070	3240	2220	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	43.1	88.5	26.6	106	44.2	48.3	101	-
温度特性	耐熱性 (0.45MPa)	℃	102.2	176.9	214.1	160.4 (XY)	150.71	-	103.8	121
	耐熱性 (1.82MPa)	℃	97.9	172.9	212.2	129.8 (XY)	147.23	150.8	99.9	108
その他の特性	比重	-	1.08	1.27	1.29	1.19	1.28	1.27	1.05	-
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
適合規格	米国薬局方 (USP)クラスVI		-	-	○	-	-	-	-	-
	燃焼性		-	UL-94 V-0	UL-94 V-0	-	-	-	-	
	その他適合規格		-	米国連邦航空局認証 FST基準(難燃/発煙/毒性) EN 45545-2認証	ISO 10993 NSF 51 / 食品衛生法準拠 FST基準(難燃/発煙/毒性)	-	-	-	-	-
特徴			耐候性、表面の美観	耐熱性、難燃性、 米国連邦航空局認証	耐熱性、耐薬品性、 米国食品接触認証	高強度、耐疲労性 約150μ長カーボン35%含有	耐薬品性、低アウトガス性	静電気放電(ESD)性 低アウトガス性、耐摩耗性	汎用性	耐熱性、CFRP可溶コア型用
FDM			ABS-ESD7 FDM	ABS-M30i FDM	PC FDM	PC-ABS FDM	PC-ISO FDM	PA6 FDM	PA12 FDM	
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2690	2400	2250	1990	2000	2232	1510	
	引っ張り強さ	MPa	-	36	-	-	57	67.6	-	
	破断伸び	%	3.4	4	5.2	4.7	4	38	30	
	曲げ弾性率	MPa	2410	2300	2150	1860	2100	2196	1260	
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	36.2	139	76.8	241	86	106	138	
温度特性	耐熱性 (0.45MPa)	℃	104.6	96	143.7	125	133	-	94.7	
	耐熱性 (1.82MPa)	℃	101.4	82	142.2	102.9	127	93	84.3	
その他の特性	比重	g/cm^3	1.07	1.04	1.2	1.1	1.2	-	1.01	
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	
適合規格	米国薬局方 (USP)クラスVI		-	○	-	-	○	-	-	
	燃焼性									
	その他適合規格		-	ISO 10993 NSF-51	-	-	-	-	-	
特徴			静電気拡散性	生体適合性	耐熱性	高耐熱、耐衝撃性	滅菌可能、耐熱性	耐衝撃性、耐摩耗性、 耐薬品性	高衝撃強度、高疲労耐性	

【物性比較】SLA

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLA			エコノミーレジン SLA	エコノミープロレジン SLA	試作プロレジン SLA	ABSライク SLA	タフレジン SLA	クリアレジン SLA
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア D硬さ	-	76 - 88	80	80	79	82	87
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2589 - 2695	2600	2600	2178 - 2222	2964	2700
	引っ張り強さ	MPa	38 - 56	50	50	35	56	50
	破断伸び	%	12 - 20	11	11	36	11	10
	曲げ弾性率	MPa	2692 - 2775	-	-	2370 - 2650	2654	-
	曲げ強度	MPa	69 - 74	-	-	67	-	-
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	39 - 52	58	58	46	60	49
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	-	41	55	-
その他の特性	密度	g/cm ³	1.1	1.13	1.13	1.06	1.13	1.1
	吸水率	%	0.26%	0.26%	0.26%	0.40%	0.40%	0.35%
	寸法精度	mm	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%

【物性比較】LFS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			グレーレジン LFS	グレートフレジン LFS	PEライク LFS	ゴムライク LFS
積層ピッチ		mm	0.05	0.05	0.05	0.1
機械特性	ショア A硬さ	-	-	-	-	50
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2800	2600	1000	-
	引っ張り強さ	MPa	65	61	28	3.23
	破断伸び	%	6	13	55	160
	曲げ弾性率	MPa	2200	2200	660	-
	曲げ強度	MPa	-	86	24	-
	ノッチ付きアイソット衝撃	J/m	2.5	1.9	114	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	73	78	41	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	58	62	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	-	1.09 - 1.12	1.04	1.02
	その他適合規格		-	-	-	-

【物性比較】LFD

※このデータシートは2025年8月25日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			Grey Resin LFD Form 4/4L	Clear Resin LFD Form 4/4L	Black Resin LFD Form 4	高耐久性レジン LFD Form 4/4L	硬質ゴムライク LFD Form 4
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア硬さ	-	-	-	-	-	80A
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2675	2750	2700	10000	-
	引っ張り強さ	MPa	62	60	61	28	8.9
	破断伸び	%	13	8	10	55	120
	曲げ弾性率	MPa	2750	2750	2750	6600	-
	曲げ強度	MPa	-	103	103	24	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	32	29	29	114	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	℃	71	69	69	41	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	℃	59	57	57	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	1.11	-	1.11	1.07	1.06
	その他適合規格		-	-	-	-	-

【物性情報】シリコーン | SAM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

シリコーン			ショアA硬度 20	ショアA硬度 35	ショアA硬度 50	ショアA硬度 60
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア A硬度	-	20	35	50	60
	引っ張り強さ	MPa	4.3	10.4	8.9	9.4
	破断伸び	%	815	1000	650	360
	引裂き強度	N/mm	5.8	10.2	10	15
	反発弾性	%	>80	>80	>80	>80
	圧縮永久ひずみ	%	<20	<20	<20	<20
その他の特性	密度	g/cm^3		1.09	1.11	1.13
	寸法精度	mm	±0.1			
適合規格	その他適合規格		ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応)			

※最新のデータにつきましては、メーカーのHPをご確認ください。<https://spectroplast.com/materials/truesil/>