

【物性比較】MJF

※このデータシートは2025年10月08日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJF			PA12Wホワイト MJF	PA12 MJF	PA12GBガラスビーズ MJF	PA11 MJF	TPU SLS
積層ピッチ		mm	0.08	0.08	0.08	0.08	0.1
	ショア D硬さ	-	-	80	82	80	-
機械特性	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	XY方向: 1900 Z方向: 1850	XY方向: 1700 Z方向: 1900	XY方向: 2600 Z方向: 3000	XY方向: 1700 Z方向: 1900	XY方向: 85 Z方向: 85
	引っ張り強さ	MPa	XY方向: 49 Z方向: 45	XY方向: 50 Z方向: 50	XY方向: 29 Z方向: 30	XY方向: 52 Z方向: 52	XY方向: 9 Z方向: 7
	破断伸び	%	XY方向: 17 Z方向: 9	XY方向: 17 Z方向: 9	XY方向: 10 Z方向: 5	XY方向: 36 Z方向: 25	XY方向: 280 Z方向: 150
	曲げ弾性率	MPa	-	1730	2400	1800	XY方向: 75 Z方向: 74
	曲げ強度	MPa	-	65	57.5	70	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m ²	XY方向: 4.8 Z方向: 4.1	XY方向: 3.7 Z方向: 3.8	3	XY方向: 6 Z方向: 5	破損なし ※23°Cで実施時
	温度特性	融点 (10°C/min)	°C	187	187	186	202
荷重たわみ温度 (0.45MPa)		-	172	175	XY方向: 170 Z方向: 172	185	-
荷重たわみ温度 (1.82MPa)		-	93	95	XY方向: 110 Z方向: 120	54	-
その他の特性	密度	g/cm ³	1.01	1.01	1.3	1.05	1.1
	寸法精度	mm	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○
	米国薬局方 (USP)クラス VI		○	○	-	○	-
	FDA		○	○	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○
	EU REACH		○	○	○	○	○
	PAHs		○	○	○	○	○
	UL746A		-	○	○	○	-
	燃焼性		UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB
	その他適合規格		ISO10993-4(血液適合性) ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性/刺激性/皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性)	ISO10993-4(血液適合性) ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-6および USP,General Chapter<88>の埋植試験 ISO10993-10(感作性/刺激性/皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性)	-	ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性/刺激性/皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性) USP,General Chapter<88>の埋植試験	ISO 10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性/刺激性/皮内反応)

【物性比較】HPS

※このデータシートは2025年1月30日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

HPS			セラミックライク HPS Lumia X1	セラミックライク HPS Lumia X1 (熱硬化有)	ABSライク HPS Lumia X1	300度耐熱プラス チック HPS Lumia X1	耐候性クリアレジ ン HPS Lumia X1	ESDレジ ン HPS Lumia X1	高精細耐熱レジ ン HPS Lumia X1	難燃性レジ ン HPS Lumia X1
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	96	96	75	89	81	86.5	84	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	10600	10500	1806	4100	2300	2800~3000	3090	5100
	引っ張り強さ	MPa	87	85	51	77	52	40~50	60	42
	破断伸び	%	1.3	1	43	2.3	12.3	1~2	3	4.2
	曲げ弾性率	MPa	8780	8780	1783	4300	2000	3200~3400	3290	3300
	曲げ強度	MPa	73	73	-	85	72	75~85	112	57
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m ²	24	24	53	10	19	11.5~12.5	17	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	°C	280	280	63	300	49	180~190	102	170
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	°C	132	162	-	280	44	100~110	79	94
その他の特性	吸水率 (24時間)	%	0.29	0.29	-	0.36	0.57	<0.4	0.25	-
	寸法精度	mm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm	±25µm~200µm
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○	○	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	-
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	○

【物性比較】金属

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

金属			チタン DMLS	64チタン SLM	アルミニウム SLM	ステンレス SLM	ステンレス 17-4PH SLM
積層ピッチ		mm	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04
機械特性	硬さ HRC/HV	-	-	38±2 HRC	75±20 HV5/15	190-10 HV5/15	28-41 HRC
	ピッカース硬さ, HV5		-	-	-	-	-
	引張弾性率(ヤング率)	MPa	-	-	-	-	-
	引っ張り強さ	MPa	310-510	1230±50	350±50	550±50	1100±100
	破断点伸び	%	≥23	7±3	6±1	45±5	16±4
温度特性	融点(10°C/min)	°C	-	-	-	-	-
その他の特性	密度	g/cm ³	-	-	-	-	-
	寸法精度	mm	造形物に依存	±0.3mm or 0.3%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%
適合規格	耐薬品性		-	-	-	O	-

7025Ti64 | SLM 原料:7025Ti64

粉末の化学組成(重量%)								
要素	Mg	Mn	Zn	Fe	Al	その他	Ti	Si
含有量範囲	0.2-0.5	≤0.40	≤0.02	≤0.25	Bal.	≤0.15	≤0.15	9-11
項目	プリント後			熱処理後				
降伏強度 (Mpa)	430±30			350±50				
硬さ HRC/HV	140±20 HV5/15			75±20 HV5/15				

項目	値
熱伝導率	146W (m.k)
比熱容量	0.91KJ (kg.k)*10 ⁻⁶

7025Ti64 | DMLS 原料:7025Ti64

粉末の化学組成(重量%)						
要素	C	H	O	N	Fe	Ti
含有量範囲	≤0.08	≤0.013	≤0.02	≤0.03	≤0.25	Bal.

316L | SLM 原料:316L

粉末の化学組成(重量%)									
要素	Cr	C	Ni	P	Mo	S	Mn	Fe	Si
含有量範囲	16-18	≤0.03	12-15	≤0.03	2-3	≤0.03	≤2	Bal.	≤1
項目	プリント後				熱処理後				
降伏強度 (Mpa)	500±50				450±50				
硬さ HRC/HV	215-10 HV5/15				190-10 HV5/15				

316L | SLM 原料:316L

粉末の化学組成(重量%)										
要素	Cr	C	Ni	P	Cu	S	Mn	Fe	Nb+Ta	Si
含有量範囲	15.0-17.5	≤0.07	3.0-5.0	≤0.04	3.0-5.0	≤0.03	≤1.0	Bal.	0.15-0.45	≤1.0
項目	プリント後				熱処理後					
降伏強度 (Mpa)	1050±100				1150±100					
硬さ HRC/HV	28-41 HRC				36±3 HRC					

【物性比較】金属

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

64922 | SLM

粉末の化学組成(重量%)								
要素	C	H	O	N	Fe	Ti	Al	V
含有量 範囲	≤0.08	≤0.01 2	≤0.13	≤0.05	≤0.25	Bal.	5.5-6.5	3.5-4.5

【物性比較】SLS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLS			PP SLS	PA12 SLS	PA12GFガラスファイバー SLS
積層ピッチ		mm	0.1	0.12	0.1
機械特性	ショア D 硬度	-	-	75±2	74
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	775	1700±150	3500
	引っ張り強さ	MPa	21	45±3	44
	破断伸び	%	500	20±5	5
	曲げ弾性率	MPa	466	1240±130	2400
	曲げ強度	MPa	22	58	65
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m ²	-	4.4±0.4	4.13
温度特性	融点 (10°C/min)	°C	125	184	184
	ピカット軟化温度	°C	-	B/50 163 A/50 181	-
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	-	-	160
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	85
その他の特性	密度	g/cm ³	-	0.90 - 0.95	1.26
	吸水率	%	-	1.93	-
	寸法精度	mm	±0.30mm かつ 長軸方向に ±0.15% ※1	±0.30mm かつ 長軸方向に ±0.15% ※1	±0.3mm ※1
適合規格	RoHS / EU REACH		-	○	-
	米国薬局方 (USP)クラス VI		-	○	-

※1.造形物のサイズや形状により変動します

【物性比較】MJT

※このデータシートは2024年12月24日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJT			クリアアクリル MJT J850	ゴムライク MJT J850	フルカラーマルテマ テリアル MJT J850	高耐熱アクリル MJT AGILISTA	低硬度シリコーンゴ ム MJT AGILISTA	高硬度シリコーンゴ ム MJT AGILISTA	クリアアクリル MJT AGILISTA	高精度プラスチック MJT ProJet250 0	高精度アクリル MJT ProJet250 0
積層ピッチ		mm	0.027	0.027	0.027	0.02	0.03	0.03	0.02	0.032	0.016
機械特性	ショアD硬さ	-	80 - 85	-	72	86.9 - 87.8	-	-	85 - 86	67	75
	ショアA硬さ	-	-	30 - 35 ※選択する硬度により変動いたします。	-	-	35	65	-	-	-
	ロックウェル硬さ	-	70 - 75	-	-	126.3 - 127.5	-	-	119 - 122	-	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	1400 - 2100	-	2300 - 3000	2110 - 2447	-	-	1800 - 2100	3000	1300
	引っ張り強さ	MPa	39 - 43	2.4 - 3.1	48 - 53	15.4 - 38.4	0.5 - 0.8	2.0 - 2.5	40 - 55	67	28
	破断伸び	%	20 - 35	220 - 270	47 - 58	0.7 - 1.8	160	160	5 - 35	3.6	12.9
	曲げ弾性率	MPa	1900 - 2300	-	2300 - 3000	2766 - 2829	-	-	1900 - 2400	3100	900
	曲げ強度	MPa	58 - 72	-	55 - 64	43.6 - 65.6	-	-	60 - 80	100	31
	ノッチ付きアイ ゾット衝撃	-	20 - 30 J/m	-	9 kJ/m	1.50 - 1.78 KJ/m ²	-	-	1.7 - 2.1 KJ/m ²	14J/m	19J/m
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	48 - 52	-	47 - 50	103	-	-	52 - 54	70	49
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	59 - 62	73.9 - 77.1	-	-	45 - 50	58	42
その他の特性	密度	g/cm ³	1.18 - 1.19	1.14 - 1.15	-	1.10	1.03	1.03	1.11	1.16	1.19
	吸水率	%	1.25 - 1.40	-	-	0.37	0.4以下	0.4以下	0.35	≤0.5	0.64
	寸法精度	mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.1mm~±0.03mm	25.4mm あたり ±0.025mm ~ ±0.05mm	25.4mm あたり ±0.025mm ~ ±0.05mm
適合規格	米国薬局方 (USP)クラスVI		-	-	-	-	-	-	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	-	○
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	-	-
	燃焼性		-	-	-	UL94HB	-	-	UL94HB	-	-

※ゴムライク | MJT | J750はショアA硬度30の素材にアクリル樹脂を混合することで、元素材より硬度を高めていく製法となっております。
そのため、造形モデルや薄さによっては指定のショア硬度に対して、デュロメータ計測時にずれが生じる可能性があります。

【物性比較】FDM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

FDM			ASA FDM	ULTEM9085 FDM	ULTEM1010 FDM	PA12CF FDM	Antero800NA FDM	Antero840CN03 FDM	ABS-M30 FDM	ST-130 FDM
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2140	2520	3040	9460	2920	3170	2400	-
	引っ張り強さ	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-
	破断伸び	%	5.9	5.4	4.0	2.4	6.1	6.5	8.1	-
	曲げ弾性率	MPa	1980	2400	2910	11100	3070	3240	2220	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	43.1	88.5	26.6	106	44.2	48.3	101	-
温度特性	耐熱性(0.45MPa)	°C	102.2	176.9	214.1	160.4 (XY)	150.71	-	103.8	121
	耐熱性(1.82MPa)	°C	97.9	172.9	212.2	129.8 (XY)	147.23	150.8	99.9	108
その他の特性	比重	-	1.08	1.27	1.29	1.19	1.28	1.27	1.05	-
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
適合規格	米国薬局方(USP)クラスVI		-	-	○	-	-	-	-	-
	燃焼性		-	UL-94 V-0	UL-94 V-0	-	-	-	-	-
	その他適合規格		-	米国連邦航空局認証 FST基準(難燃/発煙/毒性) EN 45545-2認証	ISO 10993 NSF 51 / 食品衛生法準拠 FST基準(難燃/発煙/毒性)	-	-	-	-	-
特徴		耐候性、表面の美観	耐熱性、難燃性、 米国連邦航空局認証	耐熱性、耐薬品性、 米国食品接触認証	高強度、耐疲労性 約150μm長カーボン35%含有	耐薬品性、低アウトガス性	静電気放電(ESD)性 低アウトガス性、耐摩耗性	汎用性	耐熱性、CFRP可溶コア型用	

FDM			ABS-ESD7 FDM	ABS-M30i FDM	PC FDM	PC-ABS FDM	PC-ISO FDM	PA6 FDM	PA12 FDM
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2690	2400	2250	1990	2000	2232	1510
	引っ張り強さ	MPa	-	36	-	-	57	67.6	-
	破断伸び	%	3.4	4	5.2	4.7	4	38	30
	曲げ弾性率	MPa	2410	2300	2150	1860	2100	2196	1260
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	36.2	139	76.8	241	86	106	138
温度特性	耐熱性(0.45MPa)	°C	104.6	96	143.7	125	133	-	94.7
	耐熱性(1.82MPa)	°C	101.4	82	142.2	102.9	127	93	84.3
その他の特性	比重	g/cm ³	1.07	1.04	1.2	1.1	1.2	-	1.01
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
適合規格	米国薬局方(USP)クラスVI		-	○	-	-	○	-	-
	燃焼性		-	-	-	-	-	-	-
	その他適合規格		-	ISO 10993 NSF-51	-	-	-	-	-
特徴		静電気拡散性	生体適合性	耐熱性	高耐熱、耐衝撃性	減菌可能、耐熱性	耐衝撃性、耐摩耗性、 耐薬品性	高衝撃強度、高疲労耐性	

【物性比較】SLA

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLA			エコミーレジン SLA	エコミープロレジン SLA	試作プロレジン SLA	ABSライク SLA	タフレジン SLA	クリアレジン SLA
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	76 - 88	80	80	79	82	87
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2589 - 2695	2600	2600	2178 - 2222	2964	2700
	引っ張り強さ	MPa	38 - 56	50	50	35	56	50
	破断伸び	%	12 - 20	11	11	36	11	10
	曲げ弾性率	MPa	2692 - 2775	-	-	2370 - 2650	2654	-
	曲げ強度	MPa	69 - 74	-	-	67	-	-
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	39 - 52	58	58	46	60	49
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	-	41	55	-
その他の特性	密度	g/cm ³	1.1	1.13	1.13	1.06	1.13	1.1
	吸水率	%	0.26%	0.26%	0.26%	0.40%	0.40%	0.35%
	寸法精度	mm	±0.2mm or 0.2% ※1	±0.2mm or 0.2% ※1	±0.2mm or 0.2% ※1	±0.2mm or 0.2% ※1	±0.2mm or 0.2% ※1	±0.2mm or 0.2% ※1

※1.造形物のサイズや形状により変動します

【物性比較】LFS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			グレーレジジン LFS	グレータフレジン LFS	PEライク LFS	ゴムライク LFS
積層ピッチ		mm	0.05	0.05	0.05	0.1
機械特性	シヨア A硬さ	-	-	-	-	50
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2800	2600	1000	-
	引っ張り強さ	MPa	65	61	28	3.23
	破断伸び	%	6	13	55	160
	曲げ弾性率	MPa	2200	2200	660	-
	曲げ強度	MPa	-	86	24	-
	ノッチ付きアイソット衝撃	J/m	2.5	1.9	114	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	73	78	41	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	58	62	-	-
その他の特性	密度	g/cm ³	-	1.09 - 1.12	1.04	1.02
	その他適合規格		-	-	-	-

【物性比較】LFD

※このデータシートは2025年8月25日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			Grrey Resin LFD Form 4/4L	Clear Resin LFD Form 4/4L	Black Resin LFD Form 4	高耐久性レジン LFD Form 4/4L	硬質ゴムライク LFD Form 4
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア硬さ	-	-	-	-	-	80A
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2500	2750	2500	10000	-
	引っ張り強さ	MPa	54	60	54	28	8.9
	破断伸び	%	15	8	15	55	120
	曲げ弾性率	MPa	2450	2750	2450	6600	-
	曲げ強度	MPa	91	103	91	24	-
	ノッチ付きアイソット衝撃	J/m	34	29	34	114	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	°C	62	69	62	41	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	°C	54	57	54	-	-
その他の特性	密度	g/cm ³	1.11	-	1.11	1.07	1.06
	その他適合規格		-	-	-	-	-

【物性比較】LFD

※このデータシートは2025年8月25日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			White Resin LFD Form 4/4L	ESD Resin LFD Form 4/4	難燃性グレーレジ LFD Form 4/4L	シリコンゴムライク 50A LFD Form 4	ガラス入りレジ LFD Form 4
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア硬さ	-	-	90D	-	55A	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2500	1937	3100	-	4100
	引っ張り強さ	MPa	54	44.2	41	3.4	69
	破断伸び	%	15	12	7	160	5.3
	曲げ弾性率	MPa	2450	1841	2700	-	3400
	曲げ強度	MPa	91	61	75	-	105
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	34	26	22	-	23
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	°C	62	62.2	111	-	77
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	°C	54	54.2	83	-	60
その他の特性	密度	g/cm ³	1.11	1.116	-	1.01	1.06
	その他適合規格		-	体積抵抗率 105 - 107 Ω-cm	UL94 V-0(3mm)	-	-

【物性情報】シリコーン | SAM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

シリコーン			ショアA硬度 20	ショアA硬度 35	ショアA硬度 50	ショアA硬度 60
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアA硬度	-	20	35	50	60
	引っ張り強さ	MPa	4.3	10.4	8.9	9.4
	破断伸び	%	815	1000	650	360
	引裂き強度	N/mm	5.8	10.2	10	15
	反発弾性	%	>80	>80	>80	>80
	圧縮永久ひずみ	%	<20	<20	<20	<20
その他の特性	密度	g/cm ³		1.09	1.11	1.13
	寸法精度	mm	±0.1			
適合規格	その他適合規格		ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性/刺激性/皮内反応)			

※最新のデータにつきましては、メーカーのHPをご確認ください。<https://spectroplast.com/materials/truesil/>