

【物性比較】MJF

※このデータシートは2025年10月08日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJF			PA12Wホワイト MJF	PA12 MJF	PA12GBガラスビーズ MJF	PA11 MJF	TPU MJF
積層ピッチ		mm	0.08	0.08	0.08	0.08	0.1
機械特性	ショア D硬さ	-	-	80	82	80	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	XY方向: 1900 Z方向: 1850	XY方向: 1700 Z方向: 1900	XY方向: 2600 Z方向: 3000	XY方向: 1700 Z方向: 1900	XY方向: 85 Z方向: 85
	引っ張り強さ	MPa	XY方向: 49 Z方向: 45	XY方向: 50 Z方向: 50	XY方向: 29 Z方向: 30	XY方向: 52 Z方向: 52	XY方向: 9 Z方向: 7
	破断伸び	%	XY方向: 17 Z方向: 9	XY方向: 17 Z方向: 9	XY方向: 10 Z方向: 5	XY方向: 36 Z方向: 25	XY方向: 280 Z方向: 150
	曲げ弾性率	MPa	-	1730	2400	1800	XY方向: 75 Z方向: 74
	曲げ強度	MPa	-	65	57.5	70	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m^2	XY方向: 4.8 Z方向: 4.1	XY方向: 3.7 Z方向: 3.8	3	XY方向: 6 Z方向: 5	破損なし ※23°Cで実施時
温度特性	融点 (10°C/min)	°C	187	187	186	202	120 – 150
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	172	175	XY方向: 170 Z方向: 172	185	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	93	95	XY方向: 110 Z方向: 120	54	-
その他の特性	密度	g/cm^3	1.01	1.01	1.3	1.05	1.1
	寸法精度	mm	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照	デザインガイドライン参照
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○
	米国薬局方 (USP)クラス VI		○	○	-	○	-
	FDA		○	○	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○
	EU REACH		○	○	○	○	○
	PAHs		○	○	○	○	○
	UL746A		-	○	○	○	-
	燃焼性		UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB	UL94HB
	その他適合規格		ISO10993-4(血液適合性) ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性)	ISO10993-4(血液適合性) ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-6および USP,General Chapter<88>の埋植試験 ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性)	-	ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応) ISO10993-11(急性全身毒性) USP,General Chapter<88>の埋植試験	ISO 10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応)

【物性比較】HPS

※このデータシートは2025年1月30日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

HPS			セラミックライク HPS Lumia X1	セラミックライク HPS Lumia X1 (熱硬化有)	ABSライク HPS Lumia X1	300度耐熱プラス チック HPS Lumia X1	耐候性クリアレジ ン HPS Lumia X1	ESDレジ ン HPS Lumia X1	高精細耐熱レジ ン HPS Lumia X1	難燃性レジ ン HPS Lumia X1
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	96	96	75	89	81	86.5	84	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	10600	10500	1806	4100	2300	2800~3000	3090	5100
	引っ張り強さ	MPa	87	85	51	77	52	40~50	60	42
	破断伸び	%	1.3	1	43	2.3	12.3	1~2	3	4.2
	曲げ弾性率	MPa	8780	8780	1783	4300	2000	3200~3400	3290	3300
	曲げ強度	MPa	73	73	-	85	72	75~85	112	57
	ノッチ付きアイゾット 衝撃	kJ/m ^{^2}	24	24	53	10	19	11.5~12.5	17	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	℃	280	280	63	300	49	180~190	102	170
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	℃	132	162	-	280	44	100~110	79	94
その他の特性	吸水率 (24時間)	%	0.29	0.29	-	0.36	0.57	<0.4	0.25	-
	寸法精度	mm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm	±25μm~200μm
適合規格	耐薬品性		○	○	○	○	○	○	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	-
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	○

【物性比較】金屬

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

金属			チタン DMLS	64チタン SLM	アルミニウム SLM	ステンレス SLM	ステンレス 17-4PH SLM
積層ピッチ		mm	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04
機械特性	硬さ HRC/HV	-	-	38±2 HRC	75±20 HV5/15	190-10 HV5/15	28-41 HRC
	ピッカース硬さ ,HV5		-	-	-	-	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	-	-	-	-	-
	引っ張り強さ	MPa	310-510	1230±50	350±50	550±50	1100±100
	破断点伸び	%	≥23	7±3	6±1	45±5	16±4
温度特性	融点 (10°C/min)	°C	-	-	-	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	-	-	-	-	-
	寸法精度	mm	造形物に依存	±0.3mm or 0.3%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%
適合規格	耐薬品性		-	-	-	O	-

アルミニウム | SLM 原材料:AlSi10Mg

粉末の化学組成(重量%)								
要素	Mg	Mn	Zn	Fe	Al	その他	Ti	Si
含有量範囲	0.2-0.5	≤0.40	≤0.02	≤0.25	Bal.	≤0.15	≤0.15	9-11

項目	プリント後	熱処理後
降伏強度 (Mpa)	430±30	350±50
硬さ HRC/HV	140±20 HV5/15	75±20 HV5/15

項目	値
熱伝導率	146W (m.k)
比熱容量	0.91KJ (kg.k)*10^-6

チタン | DMLS 原材料:純チタン JIS2種

粉末の化学組成(重量%)						
要素	C	H	O	N	Fe	Ti
含有量範囲	≤0.08	≤0.013	≤0.02	≤0.03	≤0.25	Bal.

ステンレス | SLM 原材料:ステンレス316L

粉末の化学組成(重量%)									
要素	Cr	C	Ni	P	Mo	S	Mn	Fe	Si
含有範囲	16-18	≤0.03	12-15	≤0.03	2-3	≤0.03	≤2	Bal.	≤1
項目			プリント後				熱処理後		
降伏強度 (Mpa)			500±50				450±50		
硬さ HRC/HV			215-10 HV5/15				190-10 HV5/15		

ステンレス17-4PH | SLM 原材料:ステンレス17-4PH

粉末の化学組成 (重量%)										
要素	Cr	C	Ni	P	Cu	S	Mn	Fe	Nb+Ta	Si
含有範囲	15.0-17.5	≤0.07	3.0-5.0	≤0.04	3.0-5.0	≤0.03	≤1.0	Bal.	0.15-0.45	≤1.0
項目			プリント後					熱処理後		
降伏強度 (Mpa)			1050±100					1150±100		
硬さ HRC/HV			28-41 HRC					36±3 HRC		

【物性比較】金属

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

64チタン | SLM

粉末の化学組成(重量%)								
要素	C	H	O	N	Fe	Ti	Al	V
含有量 範囲	≤0.08	≤0.01 2	≤0.13	≤0.05	≤0.25	Bal.	5.5-6.5	3.5-4.5

【物性比較】SLS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLS			PP SLS	PA12 SLS	PA12GFガラスファイバー SLS
積層ピッチ		mm	0.1	0.12	0.1
機械特性	ショア D 硬度	-	-	75±2	74
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	775	1700±150	3500
	引っ張り強さ	MPa	21	45±3	44
	破断伸び	%	500	20±5	5
	曲げ弾性率	MPa	466	1240±130	2400
	曲げ強度	MPa	22	58	65
	ノッチ付きアイゾット衝撃	kJ/m^2	-	4.4±0.4	4.13
温度特性	融点 (10°C/min)	°C	125	184	184
	ピカット軟化温度	°C	-	B/50 163 A/50 181	-
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	-	-	160
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	85
その他の特性	密度	g/cm^3	-	0.90 - 0.95	1.26
	吸水率	%	-	1.93	-
	寸法精度	mm	±0.30mm かつ 長軸方向に ±0.15%	±0.30mm かつ 長軸方向に ±0.15%	±0.3mm
適合規格	RoHS / EU REACH		-	○	-
	米国薬局方 (USP)クラス VI		-	○	-

【物性比較】LSPc

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LSPc			PPライク LSPc NXE400	ABSライク LSPc NXE400	グレーレジン LSPc NXE400
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショアD硬さ	-	76	86	84-88
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	860	1400	2100
	引っ張り強さ	MPa	32	32	30 - 60
	破断伸び	%	63	50	4 - 5.5
	曲げ弾性率	MPa	-	1400	-
	曲げ強度	MPa	-	30	-
	ノッチ付きアイソット衝撃	J/m	53	53.8	-
温度特性	ビカット軟化温度 (HDT@0.45MPa)	℃	43	56	59 - 61
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	-	-	-
	吸水率	%	6.0	2.35	0.4

【物性比較】MJT

※このデータシートは2024年12月24日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

MJT			ABSライク MJT J750	クリアアクリル MJT J750	ゴムライク MJT J750	フルカラーマルデマ テリアル MJT J850	高耐熱アクリル MJT AGILISTA	低硬度シリコンゴ ム MJT AGILISTA	高硬度シリコンゴ ム MJT AGILISTA	クリアアクリル MJT AGILISTA	高精細プラスチック MJT ProJet250 0	高精細アクリル MJT ProJet250 0	高精細アクリル MJT 3500HDM ax	フルカラーアクリル MJT 3DUJ-553
積層ピッ チ		mm	0.027	0.027	0.027	0.027	0.02	0.03	0.03	0.02	0.032	0.016	0.029	0.032
機械特 性	ショアD硬さ	-	85 - 87	80 - 85	-	72	86.9 - 87.8	-	-	85 - 86	67	75	-	75 - 90
	ショアA硬度	-	-	-	30 - 35 ※選択する硬度によ り変動いたします。	-	-	35	65	-	-	-	-	-
	ロックウェル 硬さ	-	67 - 69	70 - 75	-	-	126.3 - 127.5	-	-	119 - 122	-	-	-	-
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2600 - 3000	1400 - 2100	-	2300 - 3000	2110 - 2447	-	-	1800 - 2100	3000	1300	1463	-
	引っ張り強さ	MPa	55 - 60	39 - 43	2.4 - 3.1	48 - 53	15.4 - 38.4	0.5 - 0.8	2.0 - 2.5	40 - 55	67	28	42.4	15 - 60
	破断伸び	%	25 - 40	20 - 35	220 - 270	47 - 58	0.7 - 1.8	160	160	5 - 35	3.6	12.9	6.83	1 - 7
	曲げ弾性率	MPa	1700 - 2200	1900 - 2300	-	2300 - 3000	2766 - 2829	-	-	1900 - 2400	3100	900	-	1000 - 2400
	曲げ強度	MPa	65 - 75	58 - 72	-	55 - 64	43.6 - 65.6	-	-	60 - 80	100	31	49	25 - 85
	ノッチ付きアイ ソット衝撃	-	90 - 115 J/m	20 - 30 J/m	-	9 kJ/m	1.50 - 1.78 kJ/m ²	-	-	1.7 - 2.1 kJ/m ²	14J/m	19J/m	25 J/m	-
温度特 性	荷重たわみ温 度 (0.45MPa)	-	58 - 68	48 - 52	-	47 - 50	103	-	-	52 - 54	70	49	56	40 - 55
	荷重たわみ温 度 (1.82MPa)	-	51 - 55	-	-	59 - 62	73.9 - 77.1	-	-	45 - 50	58	42	-	-
その他 の特性	密度	g/cm ^{^3}	1.17 - 1.18	1.18 - 1.19	1.14 - 1.15	-	1.10	1.03	1.03	1.11	1.16	1.19	1.02	-
	吸水率	%	-	1.25 - 1.40	-	-	0.37	0.4以下	0.4以下	0.35	≤0.5	0.64	-	-
	寸法精度	mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	±0.1mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.5mm	30mmあたり ±0.1mm～±0.03m m	25.4mm あたり ±0.025mm ～ ±0.05mm	25.4mm あたり ±0.025mm ～ ±0.05mm	25.4mm あたり ±0.025mm ～ ±0.05mm	-
適合規 格	米国薬局方 (USP)クラスVI		-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	○	-
	RoHS		○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	-	-
	EU REACH		○	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-
	燃焼性		-	-	-	-	UL94HB	-	-	UL94HB	-	-	-	-

※ゴムライク | MJT | J750はショア A硬度 30の素材にアクリル樹脂を混合することで、元素材より硬度を高めていく製法となっております。

そのため、造形モデルや通気によっては指定のショア A硬度に対して、デュロメータ計測時にずれが生じる可能性があります。

【物性比較】FDM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。

※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

FDM			ASA FDM	ULTEM9085 FDM	ULTEM1010 FDM	PA12CF FDM	Antero800NA FDM	Antero840CN03 FDM	ABS-M30 FDM	ST-130 FDM
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2140	2520	3040	9460	2920	3170	2400	-
	引っ張り強さ	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-
	破断伸び	%	5.9	5.4	4.0	2.4	6.1	6.5	8.1	-
	曲げ弾性率	MPa	1980	2400	2910	11100	3070	3240	2220	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	43.1	88.5	26.6	106	44.2	48.3	101	-
温度特性	耐熱性 (0.45MPa)	℃	102.2	176.9	214.1	160.4 (XY)	150.71	-	103.8	121
	耐熱性 (1.82MPa)	℃	97.9	172.9	212.2	129.8 (XY)	147.23	150.8	99.9	108
その他の特性	比重	-	1.08	1.27	1.29	1.19	1.28	1.27	1.05	-
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
適合規格	米国薬局方 (USP)クラスVI		-	-	○	-	-	-	-	-
	燃焼性		-	UL-94 V-0	UL-94 V-0	-	-	-	-	
	その他適合規格		-	米国連邦航空局認証 FST基準(難燃/発煙/毒性) EN 45545-2認証	ISO 10993 NSF 51 / 食品衛生法準拠 FST基準(難燃/発煙/毒性)	-	-	-	-	-
特徴			耐候性、表面の美観	耐熱性、難燃性、 米国連邦航空局認証	耐熱性、耐薬品性、 米国食品接触認証	高強度、耐疲労性 約150μ長カーボン35%含有	耐薬品性、低アウトガス性	静電気放電(ESD)性 低アウトガス性、耐摩耗性	汎用性	耐熱性、CFRP可溶コア型用

FDM			ABS-ESD7 FDM	ABS-M30i FDM	PC FDM	PC-ABS FDM	PC-ISO FDM	PA6 FDM	PA12 FDM
積層ピッチ		mm	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254	0.254
機械特性	引張弾性率(ヤング率)	MPa	2690	2400	2250	1990	2000	2232	1510
	引っ張り強さ	MPa	-	36	-	-	57	67.6	-
	破断伸び	%	3.4	4	5.2	4.7	4	38	30
	曲げ弾性率	MPa	2410	2300	2150	1860	2100	2196	1260
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	36.2	139	76.8	241	86	106	138
温度特性	耐熱性 (0.45MPa)	℃	104.6	96	143.7	125	133	-	94.7
	耐熱性 (1.82MPa)	℃	101.4	82	142.2	102.9	127	93	84.3
その他の特性	比重	g/cm^3	1.07	1.04	1.2	1.1	1.2	-	1.01
	寸法精度	mm	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
適合規格	米国薬局方 (USP)クラスVI		-	○	-	-	○	-	-
	燃焼性								
	その他適合規格		-	ISO 10993 NSF-51	-	-	-	-	-
特徴			静電気拡散性	生体適合性	耐熱性	高耐熱、耐衝撃性	滅菌可能、耐熱性	耐衝撃性、耐摩耗性、 耐薬品性	高衝撃強度、高疲労耐性

【物性比較】SLA

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

SLA			エコノミーレジン SLA	エコノミープロレジン SLA	試作プロレジン SLA	ABSライク SLA	タフレジン SLA	クリアレジン SLA
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア D硬さ	-	76 - 88	80	80	79	82	87
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2589 - 2695	2600	2600	2178 - 2222	2964	2700
	引っ張り強さ	MPa	38 - 56	50	50	35	56	50
	破断伸び	%	12 - 20	11	11	36	11	10
	曲げ弾性率	MPa	2692 - 2775	-	-	2370 - 2650	2654	-
	曲げ強度	MPa	69 - 74	-	-	67	-	-
	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	39 - 52	58	58	46	60	49
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	-	-	-	41	55	-
その他の特性	密度	g/cm ³	1.1	1.13	1.13	1.06	1.13	1.1
	吸水率	%	0.26%	0.26%	0.26%	0.40%	0.40%	0.35%
	寸法精度	mm	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%	±0.2mm or 0.2%

【物性比較】LFS

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			グレーレジン LFS	グレートフレジン LFS	PEライク LFS	ゴムライク LFS
積層ピッチ		mm	0.05	0.05	0.05	0.1
機械特性	ショア A硬さ	-	-	-	-	50
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2800	2600	1000	-
	引っ張り強さ	MPa	65	61	28	3.23
	破断伸び	%	6	13	55	160
	曲げ弾性率	MPa	2200	2200	660	-
	曲げ強度	MPa	-	86	24	-
	ノッチ付きアイソット衝撃	J/m	2.5	1.9	114	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	-	73	78	41	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	-	58	62	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	-	1.09 - 1.12	1.04	1.02
	その他適合規格		-	-	-	-

【物性比較】LFD

※このデータシートは2025年8月25日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行いますが、最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

LFS			Grey Resin LFD Form 4/4L	Clear Resin LFD Form 4/4L	Black Resin LFD Form 4	高耐久性レジン LFD Form 4/4L	硬質ゴムライク LFD Form 4
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア硬さ	-	-	-	-	-	80A
	引張弾性率 (ヤング率)	MPa	2675	2750	2700	10000	-
	引っ張り強さ	MPa	62	60	61	28	8.9
	破断伸び	%	13	8	10	55	120
	曲げ弾性率	MPa	2750	2750	2750	6600	-
	曲げ強度	MPa	-	103	103	24	-
	ノッチ付きアイゾット衝撃	J/m	32	29	29	114	-
温度特性	荷重たわみ温度 (0.45MPa)	℃	71	69	69	41	-
	荷重たわみ温度 (1.82MPa)	℃	59	57	57	-	-
その他の特性	密度	g/cm^3	1.11	-	1.11	1.07	1.06
	その他適合規格		-	-	-	-	-

【物性情報】シリコーン | SAM

※このデータシートは2024年11月18日時点のものです。メーカーによる素材の変更等があれば随時更新を行います。最新のデータについての情報をお求めの場合はお問い合わせください。
※このデータシートはメーカーの計測基準に従って、弊社がまとめた資料となります。各メーカー基準の試験規格は、各素材ページの「データシートをダウンロード」より、ご覧いただけます。

シリコーン			ショアA硬度 20	ショアA硬度 35	ショアA硬度 50	ショアA硬度 60
積層ピッチ		mm	0.1	0.1	0.1	0.1
機械特性	ショア A硬度	-	20	35	50	60
	引っ張り強さ	MPa	4.3	10.4	8.9	9.4
	破断伸び	%	815	1000	650	360
	引裂き強度	N/mm	5.8	10.2	10	15
	反発弾性	%	>80	>80	>80	>80
	圧縮永久ひずみ	%	<20	<20	<20	<20
その他の特性	密度	g/cm^3		1.09	1.11	1.13
	寸法精度	mm	±0.1			
適合規格	その他適合規格		ISO10993-5(細胞毒性) ISO10993-10(感作性／刺激性／皮内反応)			

※最新のデータにつきましては、メーカーのHPをご確認ください。<https://spectroplast.com/materials/truesil/>